

Les solutions durables de ventilation des cuisines Halton sont installées dans les restaurants du grand magasin La Samaritaine à Paris

LUN., SEPT. 06, 2021 08:00 CET



Après 7 années de rénovation, le grand magasin La Samaritaine, l'icône parisienne des mouvements Art Nouveau et Art Déco, resplendit à nouveau. Il aura fallu 750 millions d'Euros pour restaurer la splendeur de ce bâtiment unique, vieux de 111 ans, qui réunit maintenant des boutiques de luxe, des stores de petits labels de mode française, des restaurants et bureaux, l'hôtel 5 étoiles Le Cheval Blanc, des logements sociaux et même une crèche. Halton a développé, livré et mis en service des solutions de ventilation à la pointe de la technologie pour 6 restaurants du projet, du bar restaurant La Boulangerie d'Ernest au restaurant gastronomique du Cheval Blanc, dirigé par le chef 3 étoiles Michelin Arnaud Donckele. Les livraisons se sont étalées de Juillet 2019 à Décembre 2020, pour une valeur de 0.6 million d'Euros.

"La structure métallique de La Samaritaine représente des défis majeurs pour la ventilation. Avec une telle structure, l'intégration des gaines de ventilation nécessaires à autant de restaurants s'avère difficile. Halton a une gamme de hottes qui réduit les volumes d'air extraits jusqu'à 40%. Elle facilite grandement le cheminement des gaines vers l'extérieur dans cet environnement très spécifique, tout en économisant beaucoup sur les consommations énergétiques. Voilà pourquoi Halton a été contacté. Durabilité, sécurité incendie et contrôle des odeurs de cuisson étaient des objectifs prépondérants du projet. J'ai donc proposé de combiner ces hottes avec la technologie d'optimisation des débits Halton et avec notre traitement de neutralisation UV-C des graisses et odeurs de cuisson, » déclare **M. Jean-François Chaumier**, responsable du projet pour Halton Foodservice.

"La technologie d'optimisation des débits M.A.R.V.E.L. est le système de Ventilation Contrôlée à la Demande le plus avancé du marché spécifiquement conçu pour les cuisines. Le système optimise automatiquement la ventilation en fonction de l'activité de cuisson, en utilisant plusieurs capteurs et l'Intelligence Artificielle. Associé à nos hottes haute efficacité à Jets de Captation, M.A.R.V.E.L. maximise les économies d'énergie pour atteindre 50% et plus," déclare **M. Georges Gaspar**, Directeur de Halton Foodservice.

Dernier point, mais non des moindres, toutes ces technologies sont connectées à la plateforme IoT (Internet of Things / Internet des Objets) Halton Connect®. Cette plateforme a des capacités de surveillance à distance avancées qui ont été utilisées pendant la phase de mise en service. Elle permet aussi de proposer le meilleur de la maintenance prédictive.

La Samaritaine a été inaugurée par le Président de la République Française le 21 juin. Le Cheval Blanc accueillera ses premiers hôtes le 7 Septembre 2021.

Les livraisons Halton incluent

- Hottes à Jets de Captation KVF avec systèmes d'extinction automatique intégrés.
- Hottes à Jets de Captation UVF avec technologie UV-C à la demande et systèmes d'extinction automatique intégrés.
- Hottes à Jets de Captation CMW-FMOD avec technologie Cold Mist à la demande pour équipements de cuisson lourds intégrée.
- Technologie d'optimisation des débits et de l'énergie pour cuisines professionnelles M.A.R.V.E.L.
- Éclairage culinaire et centré sur l'humain (Human Centric) Halton Skyline, spécifiquement développé pour les cuisines commerciales.

Le **Groupe** Halton est un leader technologique mondial dans les solutions pour un air intérieur de qualité dans les bâtiments commerciaux et publics exigeants, les espaces de travail, les établissements de santé et laboratoires, les cuisines professionnelles, les navires ainsi que les environnements de production énergétique et industriels. La mission de Halton consiste à fournir aux utilisateurs finaux des environnements intérieurs sûrs, confortables et productifs, économes en énergie et conformes aux principes de durabilité. La société a été fondée en Finlande en 1969. Le Groupe Halton emploie aujourd'hui 1850 personnes dans plus de 37 pays. Son chiffre d'affaires 2020 a été de 197 millions d'euros. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.halton.com.