

## **FANUC présente ses solutions pour les industries agroalimentaires**

**Salon CFIA Toulouse – du 20 au 22 septembre 2022, MEETT (Toulouse)**

**Hall/Stand : C117.D116**

*Les solutions robotiques de FANUC répondent aux exigences les plus pointues en termes de rapidité, sécurité ou d'hygiène exprimées par le secteur agroalimentaire. Palettisation, vision ou picking, les cobots et robots savent s'adapter aux différentes typologies de produits à manier en opérant des tâches de façon homogène, le plus rapidement possible et sans interruption. FANUC en fera particulièrement la démonstration sur son stand au CFIA Toulouse, avec sa gamme étendue de cobots CRX et son robot Delta dernière génération.*

### **Les 11 cobots de la gamme CRX associent agilité et facilité d'utilisation**

Le CRX a reconfiguré l'image de la cobotique dans l'industrie et particulièrement pour le secteur agroalimentaire. En mode coopératif ou autonome, il s'adapte facilement aux différents besoins des entreprises.

Grâce à une interface claire et structurée, à base de symboles graphiques, sa programmation est intuitive et ne nécessite qu'un "glisser-déposer". Toute personne aguerrie ou débutante est ainsi en mesure de l'utiliser.

FANUC propose aujourd'hui 11 modèles de cobots de la gamme CRX complétant la gamme existante de cobots CR et CRX de FANUC. Ils permettent de manipuler des produits de 4 à 35 kg.

Les nouveaux CRX-5iA, CRX-20iA/L et CRX-25iA, offrent respectivement des charges utiles de 5 kg, 20 kg et 25 kg ainsi que des portées maximales de 994 mm, 1418 mm et 1889 mm. Ils font suite à la mise sur le marché, en 2020, des CRX-10iA et CRX-10iA/L qui offrent une charge utile de 10 kg et une portée de 1249 mm et 1418 mm.

➔ Sur le CFIA, une cellule CRX illustrera les actions du cobot utilisé par la palettisation.

## **Le robot DR3iB : le picking rapide et en douceur**

La série de robots Delta DR-3iB de FANUC a été spécialement conçue pour maximiser la vitesse et la polyvalence des solutions de ramassage et d'emballage. Basée sur le concept classique à liaison parallèle, la gamme DR-3iB/8L fournit une charge utile et une inertie accrues, ainsi que le plus grand rayon d'action de tout robot Delta de FANUC (1 600 mm). Ses performances de mouvement avancées lui octroient une vitesse de mouvement allant jusqu'à 5500 mm/sec,

De plus, le DR-3iB est capable de supporter des pinces plus grandes que les robots delta typiques, lui permettant ainsi de manipuler des pièces plus grandes ou de prélever plusieurs pièces à la fois.

Il est particulièrement intéressant pour les concepteurs de lignes qui doivent offrir une solution d'automatisation optimale dans un espace très restreint, grâce à son montage au-dessus de la ligne de production.

Sa variante plaquée présente un avantage supplémentaire : l'élimination du risque d'écaillage de la peinture dans les produits alimentaires. Les robots DR-3iB sont généralement équipés de graisse de qualité alimentaire sur tous les axes et sont résistants aux nettoyants et désinfectants acides et alcalins, pour répondre aux exigences du marché.

**À propos de FANUC**

Fondée en 1956, FANUC Corporation est organisée autour de 3 activités : les commandes numériques, les robots industriels et les machines (Électroérosion à fils – Centre d'usinage – Presse à injecter électrique).

Dans les usines FANUC, situées au pied du Mont Fuji, plus de 4 000 robots fabriquent chaque année 115 000 robots, 438 000 CNC et 60 000 machines.

FANUC Corporation emploie 10 000 personnes dans le monde (dont plus de 1 400 dédiées à la R&D) et possède plus de 262 filiales.

FANUC France est dirigé par Jean-Hugues Ripoteau et emploie 250 personnes. Le siège est basé à Lisses (91). Il regroupe l'ensemble des services : préparation des produits, expéditions, laboratoires de formation, support technique, zones de tests, show-room, services administratifs... Un établissement est également établi à Marnaz (74) et propose les mêmes services ; un autre établissement de service est présent aux Echets (69).