R'CHEF, une nouvelle génération de caissons d'extraction entièrement modulables Oubliez tout (ou presque) ce que vous savez sur les caissons d'extraction!

Destiné au désenfumage des ERP et bâtiments tertiaires, à la ventilation des locaux industriels ou encore à l'extraction dans les cuisines professionnelles nécessitant un encombrement réduit, R'CHEF se distingue par une modularité exceptionnelle et unique sur le marché, pour un environnement de travail sûr et performant.

Design cubique multiorientable

Conçu par le Bureau d'Etudes de la marque et fabriqué en Normandie, R'CHEF se distingue par son design cubique à orientation multiple : le haut du module peut devenir le bas ou le côté selon son positionnement. Produit breveté, R'CHEF garantit des performances aérauliques optimales quelle que soit l'orientation. À noter que son design cubique fait de R'CHEF une solution particulièrement compacte et gain de place, en installation intérieure comme à l'extérieur.

Modularité des panneaux de façade

Chaque face de ce cube peut évoluer en fonction des besoins de raccordement : les panneaux extérieurs sont en effet interchangeables entre eux pour créer la configuration parfaitement adaptée à chaque chantier. Par exemple, la modularité de R'CHEF permet de placer le trou de raccordement au meilleur endroit selon les contraintes. Une souplesse quasiment « sur mesure » au prix du standard.

Accessibilité au moteur

Cette flexibilité dans le démontage des panneaux offre en outre un accès très simple au moteur comme à la moto turbine qui devient démontable très facilement.

R'CHEF présente d'autres atouts :

- un raccordement électrique facilité;
- une isolation double peau en laine de verre 25 mm pour le confort acoustique;
- un nettoyage interne simplifié grâce à son étanchéité, à sa purge bouchonnée et aux raccords hydrauliques d'alimentation en eau de lavage ;
- un interrupteur de proximité intégré en standard;
- la possibilité de monter-câbler un variateur de fréquence (en option).

Le nouveau caisson d'extraction R'CHEF est disponible en 8 tailles couvrant des débits de 500 à 16 000 m3/h et possède la certification F400/120.