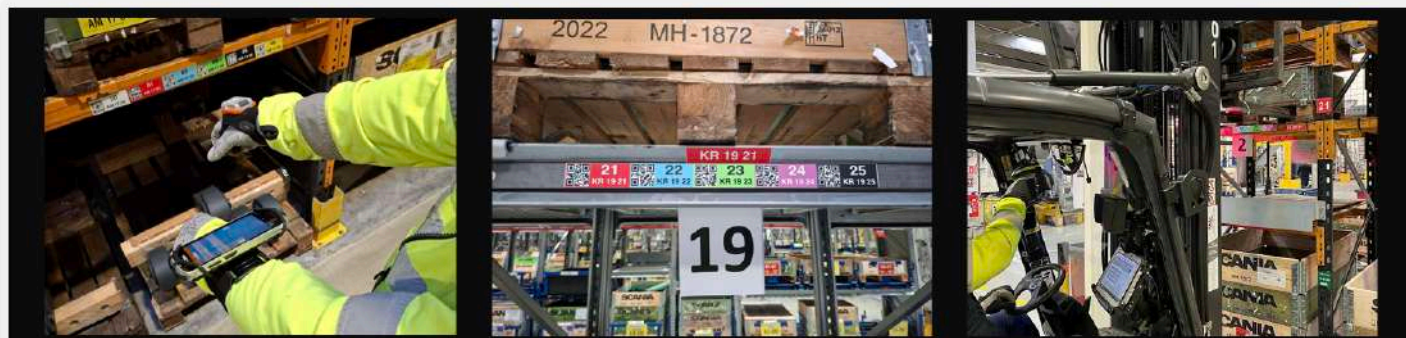


inotec optimise la logistique de Scania grâce à une traçabilité QR code en temps réel



Les Ulis, le 17 mars 2026 – Scania, constructeur suédois de poids-lourds et acteur mondial du transport durable, a conduit un projet d'optimisation de sa logistique interne pour sécuriser le stockage, le picking et la traçabilité des pièces sur son site d'assemblage français. Dans ce cadre, l'entreprise a fait appel à **inotec**, spécialiste des solutions d'identification et de traçabilité durable, afin de fournir un dispositif d'identification basé sur **des étiquettes robustes et adaptées aux contraintes industrielles**.

Un constructeur mondial confronté à des défis logistiques majeurs

Doté de cinq sites d'assemblage répartis dans le monde : Suède, Pays-Bas, Brésil, Chine et France, Scania fabrique quotidiennement des camions entièrement configurés à la commande. Chaque véhicule est différent : moteur, cabine, équipements spécifiques sont choisis selon les besoins des clients. Cette approche sur-mesure implique une logistique exigeante, où chaque pièce doit être disponible **au bon endroit, au bon moment** pour éviter tout retard sur la ligne de production.

Auparavant, l'identification des palettes et le suivi des composants reposaient sur un fonctionnement essentiellement manuel : les étiquettes étaient imprimées depuis l'ERP, mais **aucun contrôle réel ne garantissait que les palettes étaient physiquement à leur emplacement**.

Lisa Castellanos, cheffe de projet IT chez Scania, explique : « Une palette pouvait apparaître comme stockée dans notre système alors qu'elle était encore en réception ou sur un wagon. Cette dissociation entre flux physique et flux informatique créait des pertes de temps et augmentait le risque d'erreurs critiques sur l'ensemble de notre production. »

Un dispositif reposant sur l'ERP Scania et des QR codes inotec sur-mesure

Pour résoudre cette problématique, Scania a intégré dans son ERP un nouveau flux de réception, de mise en stock et de picking, basé sur la lecture systématique des QR codes. L'entreprise a donc fait appel à inotec pour fournir des étiquettes permettant d'identifier les emplacements de picking et de stockage ; la traçabilité est entièrement gérée dans l'ERP propre à Scania, puis la mise en stock et le picking se font via le scan des QR codes **inotec**.

Cette solution a contribué à :

- Supprimer les erreurs d'étiquetage des palettes et améliorer l'ergonomie des opérations,
- Assurer un contrôle instantané du stockage et du picking,
- Offrir une visibilité précise sur les flux pour l'ensemble des pièces.

Chaque palette est désormais scannée à réception puis à sa mise en stock. Le QR code de l'emplacement physique est validé par l'opérateur, horodaté et enregistré dans le système, assurant que le stock réel correspond au stock enregistré. Pour les zones critiques de picking, où 700 pièces sont prélevées quotidiennement, des **tablettes portées au poignet et des handscanners** permettent aux opérateurs de scanner et identifier chaque pièce avant prélèvement. En cas d'erreur, l'opération est automatiquement bloquée. En cas de validation, un **sticker détrompeur** imprimé par l'ERP garantit la conformité.

Résistance et performance : un déploiement éprouvé sur le terrain

Le partenariat avec inotec a été mené en un **temps record de trois mois**, entre le premier contact et la livraison des premières étiquettes. Opérationnel depuis mars 2025 dans le cadre de l'ouverture d'un tout nouvel espace de stockage, ce projet illustre une mise en œuvre rapide et structurée, mais aussi et surtout une solution qualitative et durable.

En effet, la première phase de déploiement a volontairement été réalisée sur une nouvelle plateforme semi-extérieure, exposée au froid, à l'humidité et à la poussière, afin de tester la résistance des étiquettes dans des conditions exigeantes. Un an après l'installation, la qualité de lecture reste intacte.

Une solution d'identification complète contribuant à la traçabilité

La solution repose sur **deux catégories d'étiquettes complémentaires**, conçues pour faciliter à la fois le contrôle digital et la lecture visuelle par les opérateurs.

Les **étiquettes QR codes multi-niveaux**, positionnées à hauteur de cariste sur la première lisse des racks, permettent d'identifier les six emplacements de stockage. Ainsi l'opérateur peut scanner directement le QR code correspondant depuis le chariot sans avoir à descendre. En effet, les étiquettes inotec garantissent **une lecture fiable jusqu'à environ un mètre de distance**. Chaque QR code est associé à une adresse précise dans le système et reprend le code couleur utilisé dans l'ERP de Scania, créant une correspondance visuelle immédiate entre l'écran du cariste et le rack. En complément, des **étiquettes d'adressage visuel**, placées sur les lisses et les colonnes, indiquent clairement les numéros de travée, de niveau et de colonne, matérialisant ainsi chaque emplacement de palette.

Au total, **12 000 étiquettes QR code et 15 000 étiquettes d'adressage complémentaires** ont été déployées sur six plateformes logistiques, assurant une traçabilité homogène, durable et conforme aux standards internes de Scania.

Une identification industrielle devenue un levier stratégique

Grâce à ce dispositif innovant, Scania bénéficie désormais d'une traçabilité complète et en temps réel de l'ensemble de ses palettes et pièces, depuis la réception jusqu'au stockage et au picking. Cette visibilité instantanée permet non seulement de réduire significativement les erreurs, mais aussi d'assurer une gestion plus fiable et ergonomique des flux logistiques, offrant aux opérateurs un suivi précis et intuitif de chaque étape.

En transformant ses plateformes internes en espaces entièrement tracés et pilotés, le constructeur suédois renforce sa capacité à gérer des productions extrêmement variées, où chaque camion est unique et configuré sur-mesure selon les besoins du client.

Un projet d'envergure tourné vers l'avenir

« La collaboration avec inotec nous a permis de déployer une solution concrète, rapidement opérationnelle et parfaitement adaptée à nos exigences industrielles. Cela a fortement contribué à mettre en place notre projet global de digitalisation et nous a permis de démarrer notre nouvelle organisation en temps et en heure » conclut Lisa Castellanos.

Ce projet illustre parfaitement l'importance stratégique de l'identification industrielle dans un contexte mondial et exigeant, où la moindre erreur peut impacter la chaîne de production globale. Avec cette solution sur-mesure, inotec confirme son savoir-faire reconnu dans la conception et le déploiement de solutions adaptées aux contraintes opérationnelles des leaders industriels, alliant robustesse, précision et flexibilité.

En savoir plus sur inotec & Scania :

www.inotec.fr

www.scania.com