Grâce à une large surface d'exposition, les congélateurs coffre Liebherr présentent les crèmes glacées avec un maximum de clarté et elles sont très faciles d'accès. Leur design épuré est une référence dans le secteur et les possibilités de marquage individuel font de chaque coffre une expérience de marque qui attire l'attention. Ce sont aussi des références en matière de durabilité. Outre des coûts énergétiques très bas, un réfrigérant naturel, des composants sans PVC et un faible dégagement de chaleur, ces appareils professionnels à haut rendement convainquent également par l'absence de maintenance et une performance de congélation fiable pendant au moins 15 ans.

Un aperçu rapide des avantages :

- Serrure de couvercle pour protéger la marchandise
- Isolation haute capacité garantissant une température stable et une réduction de la consommation énergétique
- Conformité RoHS et WEEE avec des matériaux respectueux de l'environnement et une recyclabilité optimale
- Cuve intérieure en acier facile à nettoyer
- Vitre en verre de sécurité trempé incassable
- Roulettes pivotantes pour améliorer le transport