

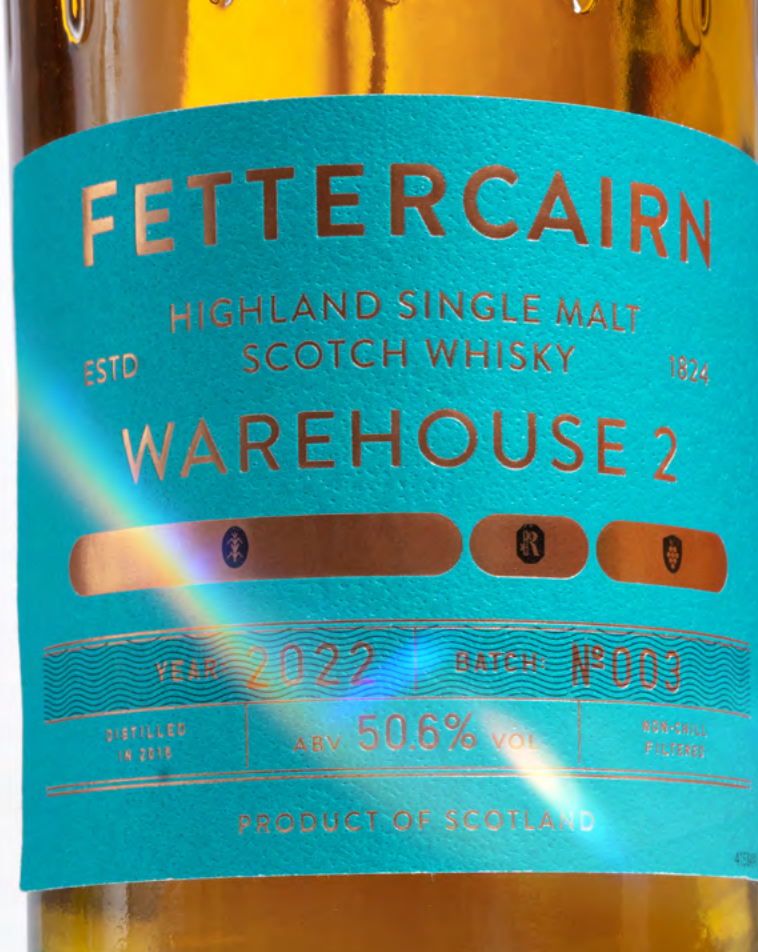


FETTERCAIRN

HIGHLAND SINGLE MALT
ESTD SCOTCH WHISKY 1824

**LA DISTILLERIE
FETTERCAIRN
PRÉSENTE UNE
NOUVELLE
EXPRESSION
UNIQUE DE SON
SAVOIR-FAIRE :
WAREHOUSE 2
SMALL BATCH
N.003**

*L'équilibre entre des ex-fûts de bourbon,
des ex-fûts de rhum et d'anciennes
barriques de vin rouge français*



En recherche constante de nouvelles combinaisons de saveurs, la distillerie Fettercairn dévoile le troisième opus de sa collection de Single Malts rares, « Warehouse 2 », en édition limitée. Cette nouvelle expression, le Warehouse 2 Small Batch N.003, met à l'honneur trois styles de maturation différents : fûts de bourbon, fûts de rhum et barriques de vin rouge français. Un vieillissement qui s'opère depuis 2015 et duquel résulte une harmonie parfaite avec le caractère tropical des Single Malts de la distillerie.

Inspirée par une approche résolument progressiste, cette dernière création de Fettercairn continue de mettre en valeur le style de la distillerie écossaise.

Comme ses deux prédécesseurs, ce nouveau Single Malt a vieilli entre les murs des 14 chais de la distillerie, dans un environnement conjuguant fort taux d'humidité et températures relativement fraîches. Le Warehouse 2 Small Batch N.003 reflète le style tropical typique de la distillerie, obtenu grâce au processus de distillation unique par anneau de refroidissement du cuivre. Une touche d'épices douces et sucrées vient compléter le profil aromatique exotique de ce Single Malt. Le tout rehaussé par une profondeur

intense conférée par un embouteillage au taux de 50.6 % ABV, qui permet aux fûts de vin rouge français de s'exprimer pleinement.

Gregg Glass, Maître Distillateur de Fettercairn, s'est une fois de plus attelé au choix minutieux des fûts pour le vieillissement de Warehouse 2 Small Batch N.003. Une sélection pointue parmi plus d'une centaine de fûts pour explorer une nouvelle dimension de la palette aromatique et offrir un Single Malt de grande qualité. Telle est la philosophie des éditions limitées de la collection Warehouse 2, qui a déjà conquis les amateurs et collectionneurs à travers le monde avec ses deux premières expressions.



Pour moi, il n'y a rien de plus stimulant que la recherche des fûts lors de la création d'un nouveau whisky. Le lot n° 003 de la collection Warehouse 2 nous permet une fois de plus de mettre en valeur le travail incroyable de vieillissement qui a lieu dans cette distillerie inspirante en sélectionnant des fûts vraiment exceptionnels afin de créer des Single Malts uniques. J'aime particulièrement le fait que nous partageons la composition de chacun de ces lots sur la face avant de chaque étui, ce qui permet d'apporter de la matière et de la transparence à notre approche globale et éclairée de la fabrication du whisky.

Gregg Glass, Maître Distillateur Fettercairn



Non filtré à froid pour préserver l'authenticité du whisky, ce Single Malt ambré et naturellement doré offre un nez doux et une bouche riche et fruitée, aux notes de fruits de la passion, de papayes, de baies rouges, d'amandes sucrées, complétée d'une touche d'épices et de notes pâtisseries.

NOTES DE DÉGUSTATION

COULEUR :

Ambre dorée, naturelle

NEZ :

Miel chaud, mangues Alphonso, brioche, cacao, fruits des bois et effluves d'eau de rose

BOUCHE :

Fruit de la passion, papaye, baies rouges et moût de raisin s'harmonisent avec des amandes sucrées, des épices, des pâtisseries et du miel de bruyère

**Warehouse 2 Small Batch N.003,
Édition limitée à 1 206 bouteilles en France**
Disponible dans les boutiques La Maison du Whisky, chez les meilleurs cavistes
et sur whisky.fr, à partir du mois de mai, au prix de 69.90 euros.



A PROPOS DE FETTERCAIRN

Situé dans le village pittoresque de Fettercairn, au pied des montagnes de Cairngorm, ce joyau caché se trouve parmi les terres agricoles les plus belles et les plus fertiles du nord-est de l'Écosse. Avec l'eau de montagne la plus pure comme ingrédient, il n'est presque pas surprenant que lorsque la distillerie fut créée par Sir Alexander Ramsay en 1824, ce pionnier entrepreneur ait choisi cet emplacement. Au milieu des années 1950, les ingénieurs de la distillerie ont fait des expériences, cherchant des moyens de créer une expression plus pure de leur spiritueux. Ils ont découvert que le fait de verser de l'eau sur l'alambic refroidissait le cuivre, augmentant la condensation à l'intérieur, de telle sorte que seules les vapeurs les plus légères puissent s'élever et être recueillies. Forts de ces connaissances, ils ont façonné un anneau de refroidissement en cuivre unique autour du col des alambics, les arrosant d'eau de montagne fraîche et cristalline. Une solution ingénieuse et pratique pour créer leur whisky exceptionnel, une technique qui reste unique dans la fabrication du whisky écossais à ce jour.

www.fettercairnwhisky.com
Facebook @fettercairnwhisky
Instagram @fettercairnwhisky
Twitter @FettercairnWh

L'ABUS D'ALCOOL EST DANGEREUX POUR LA SANTÉ.
À CONSOMMER AVEC MODÉRATION.