



evertree
bonding with nature

**révolutionner
l'univers des adhésifs
par le végétal
pour un monde
qui respire
mieux**

l'édito

***de Nicolas Masson,
directeur général***



***En 2016, Evertree
est né d'une ambition :
créer une industrie
nouvelle fondée
sur le biosourcé,
comme alternative
au pétrosourcé.***

Six ans plus tard, le climat de tension sur le pétrole comme le gaz, et l'alarme environnementale renforcent notre démarche et nos objectifs.

Aujourd'hui, l'univers des adhésifs est dominé par l'industrie pétrochimique avec des effets néfastes sur notre santé et notre environnement. Depuis

plus de 6 ans maintenant, nous faisons figure de pionnier en développant des solutions adhésives performantes issues du Colza et du Tournesol. Provenant de **ressources végétales renouvelables**, elles sont également **locales**, et ce quelque soit le pays où Evertree opère, de l'approvisionnement de la matière première jusqu'à sa production.

Produites de la sorte, ces **solutions uniques** limitent les émissions de CO2 dans notre environnement et contribuent à **préserver la qualité de l'air intérieur**. Notre solution **Green Ultimate**, éco-responsable, sans formaldéhyde ni isocyanate a ainsi été labellisée en 2021 «**Efficient Solution**» par la fondation Solar Impulse.

Depuis notre création, toutes les solutions **Evertree** se basent sur les bioressources. Une exigence rendue notamment possible par notre affiliation au groupe **Avril**, acteur incontournable des filières huiles et protéines, qui fournit la matière première utilisée dans la production des résines **Evertree** : le tournesol et le colza, triturés dans les usines du groupe. La BPI et l'ADEME, ont également contribué à la création et au développement d'**Evertree**.

Aujourd'hui, nous œuvrons ensemble pour la préservation de la planète et un changement profond de nos modes de production.

le manifeste evertree

Et si on disait **stop aux résines pétro-sourcées** ?
Aujourd'hui, l'univers des adhésifs est dominé par l'industrie pétrochimique avec des effets néfastes sur notre santé et notre environnement.

Depuis plus de 5 ans maintenant, nous faisons **figure de pionnier** en développant des solutions adhésives performantes issues du **Colza et du Tournesol**. Chez **Evertree**, nous savons qu'il existe **une autre manière** de créer du lien, en s'inspirant du monde végétal.

Et c'est parce qu'elles sont issues de ressources végétales **locales et renouvelables**, que nos résines sont **meilleures pour l'homme et pour la planète**.

Meilleures pour l'homme car **sans formaldéhyde***, elles préservent la qualité de notre air intérieur. Le formaldéhyde est ce gaz invisible mais toxique qui pollue au quotidien nos intérieurs, décrété cancérigène par l'OMS depuis 2004.

Meilleures pour la planète car biosourcée, issues de coproduits de l'agriculture et produites localement, elles **limitent les émissions de CO2** dans notre environnement.

Aux côtés de nos partenaires, nous sommes fiers de contribuer à la fabrication de matériaux du quotidien **plus durables**, à commencer par les panneaux de bois.

Evertree a ainsi permis la mise au point du **1^{er} panneau de bois** MDF au monde sans formaldéhyde ni isocyanate, pour des meubles moins toxiques et plus respectueux de l'environnement. Comme le dit avec esprit Nicolas Masson, DG d'Evertree, « Changeons le monde, un panneau à la fois ».

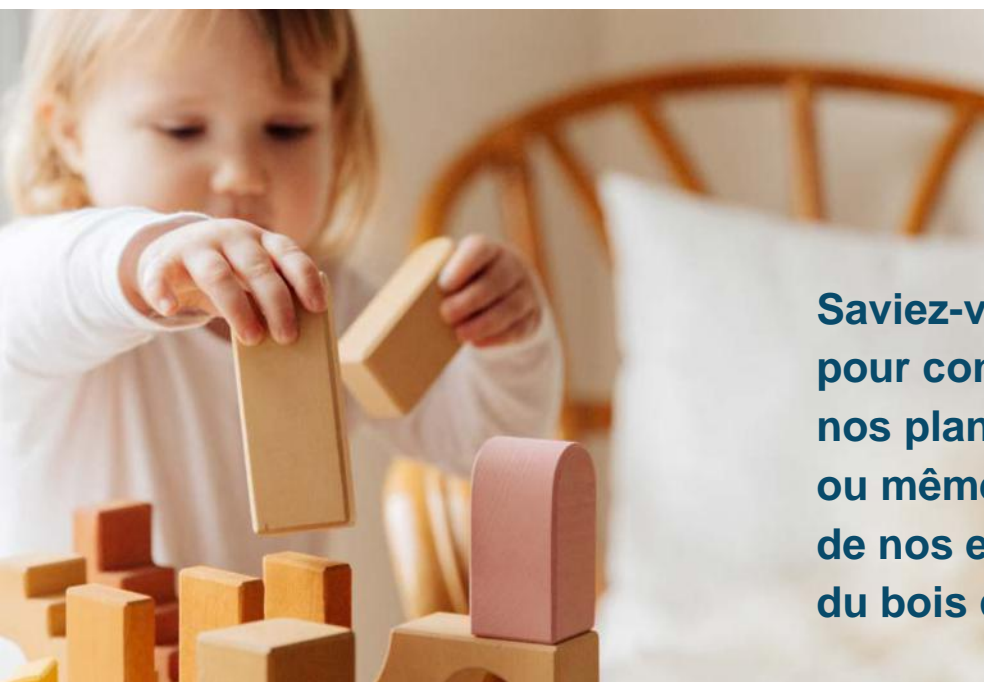
Chaque jour, Evertree s'engage pour un monde qui respire mieux grâce à ses résines végétales.

Evertree.
Bonding with nature.

*Hors émissions naturelles du Colza et du Tournesol.



des solutions adhésives végétales



Saviez-vous qu'aujourd'hui, pour construire nos maisons, nos planchers, nos meubles ou même certains jouets de nos enfants, on utilise du bois composite ?

Des solutions pour améliorer la qualité de l'air intérieur

Le bois composite est fabriqué à partir de bois et de résine, qui représente **10 à 15 %** de la composition du panneau final, soit environ **3 millions de tonnes de résine** consommées annuellement en Europe.

La résine principalement utilisée aujourd'hui dans la fabrication de panneaux de bois composite est l'urée-formaldéhyde (UF).

Cette résine présente un problème de santé majeur. En effet, le **formaldéhyde est reconnu depuis 2004 par l'OMS comme un cancérogène avéré.**

Son utilisation dans la fabrication de panneaux de bois composite conduit à un relargage sous forme de COV (composé organique volatil) dans l'air.

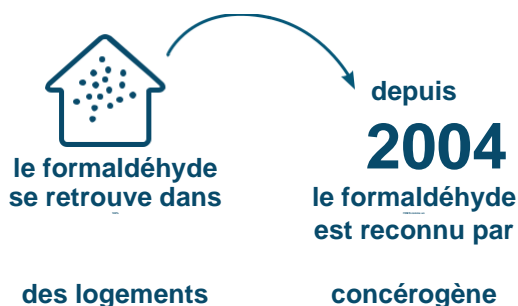


Le formaldéhyde est aujourd'hui le COV **le plus présent** dans l'air que nous respirons à l'intérieur de nos habitations.

D'après l'étude menée par l'Observatoire de la qualité de l'air intérieur au sein des logements en France, certains polluants ne sont présents qu'à l'intérieur des logements et leur concentration peut être **jusqu'à 15 fois plus importante à l'intérieur qu'à l'extérieur.**

Ces polluants proviennent des matériaux de construction, des revêtements, des éléments d'ameublement et de décoration, des produits de nettoyage,...

Parmi les polluants de l'air intérieur, on retrouve le formaldéhyde dans **100 % des logements** (source : OQAI - Observatoire de la qualité de l'air intérieur). Irritant des yeux, du nez et de la gorge, il est reconnu comme un cancérogène certain du nasopharynx et des fosses nasales.



La solution adhésive mise au point par Evertree permet de substituer en totalité la résine urée-formaldéhyde afin d'**obtenir des panneaux meilleurs pour la santé**.

Les panneaux composites fabriqués avec la résine **Green Ultimate** ont ainsi des émissions de formaldéhyde équivalentes au bois massif, soit **10 fois inférieures** à la norme européenne (E1).

Des solutions pour préserver la planète

Autre problème posé par la résine urée-formaldéhyde dans les panneaux de bois composite est que sa fabrication contribue à **une forte empreinte carbone** et donc au réchauffement climatique : pétro-sourcée, la fabrication d'une tonne de résine UF génère l'équivalent d'**une tonne et demie de CO2**.

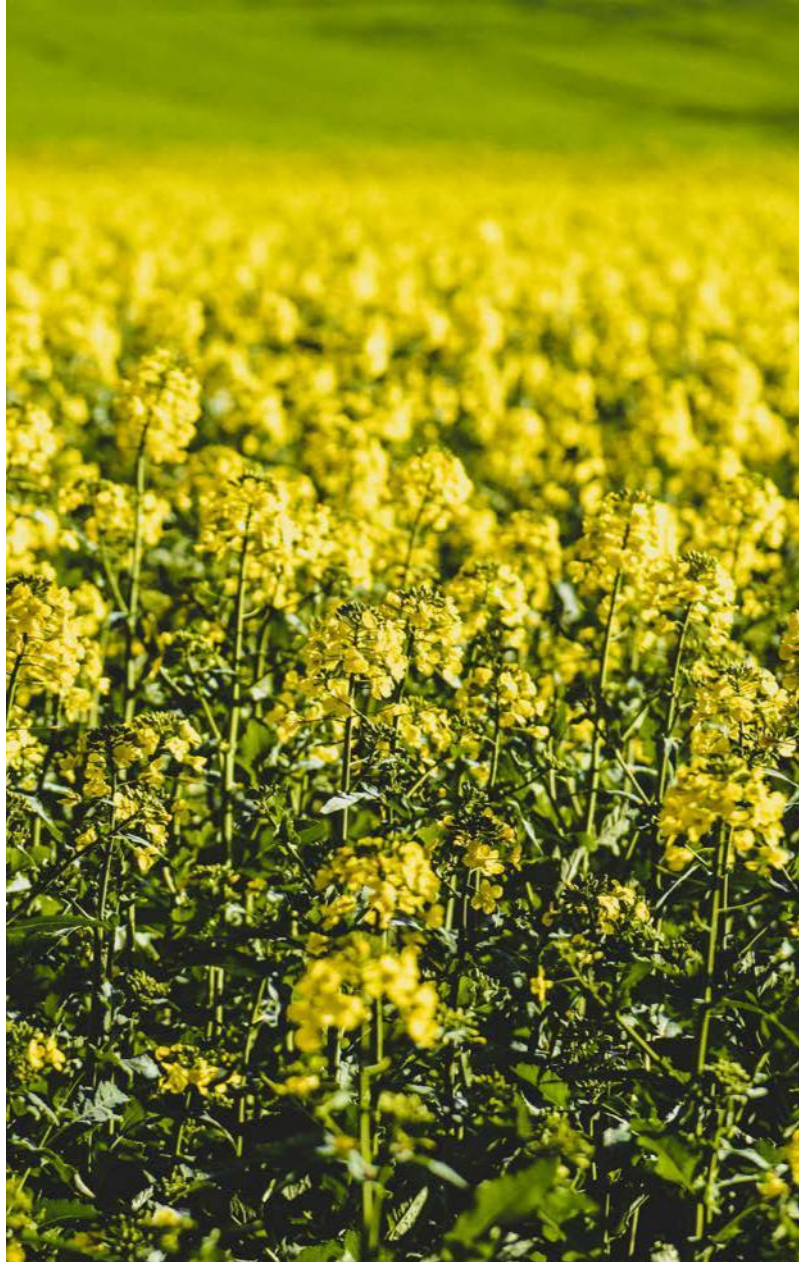
Dès ses débuts, Evertree a eu pour objectif de réduire cette empreinte carbone en remplaçant le pétro-sourcée par une alternative bio-sourcée : **les tourteaux de colza et de tournesol**.

Ces matières premières sont **cultivées en France**, permettant ainsi de réduire l'impact du transport sur le bilan carbone.

Ainsi, la fabrication d'une tonne de Green Ultimate d'Evertree produit **80 % de moins de carbone fossile qu'une tonne d'urée-formaldéhyde**.

Pour s'engager encore plus loin dans la contribution à un monde meilleur, Evertree favorise l'utilisation de matériaux meilleurs pour l'environnement avec les **matières premières végétales**.

**1 tonne
de Green ultimate
=
80% de CO2
de moins**



Les partenaires d'Evertree intègrent du bois issu de **forêts gérées durablement** (label FSC ou PEFC) et privilégient notamment les produits agricoles produits localement, afin de limiter les émissions de CO2 liées au transport.



Des produits finis aussi sains pour les consommateurs que des produits naturels.



L'exploitation de matières premières résiduelles pour une production responsable.



Une production basée sur des matières premières sourcées localement, pour une empreinte carbone réduite.



Des performances excellentes, identiques à celles des matériaux synthétiques.

Des solutions adhésives pour accompagner la transition vers le bio-sourcé

Cultivés partout en France, le **colza** et le **tournesol** sont des graines riches en huile et en protéines végétales, utilisées dans l'alimentaire ou dans le non-alimentaire : source d'énergie renouvelable ou encore en chimie végétale.

Les huiles de colza ou de tournesol sont obtenues par « trituration », procédé au cours duquel les graines sont broyées et pressées pour obtenir l'huile, laissant alors un coproduit: **les tourteaux**.

Plus de **28 millions de tonnes** de tourteaux d'oléagineux sont produits chaque année par les pays de l'Union Européenne.

source : <https://stats.oecd.org/>



Green Ultimate est la première solution adhésive qui offre **une alternative écologique** efficace aux produits classiques de l'industrie du bois.

Son mode de production est **éco-responsable, sans formaldéhyde ni isocyanate**.

Les émissions de formaldéhyde des panneaux fabriqués avec **la solution Green-Ultimate sont identiques au bois naturel**, soit 10 fois inférieures à la norme européenne (E1).

Green-Ultimate permet de **réduire de 80% l'impact carbone** par rapport à l'utilisation d'une résine de synthèse.

Sans Formaldéhyde

Réduit l'impact environnemental

Réduit l'impact carbone

Mise en œuvre aisée

Maintient les performances mécaniques

Additif végétal à base de colza, **Green Boost améliore la performance des adhésifs classiques**.

Il permet de **réduire de 20 % la quantité de résine conventionnelle** nécessaire à la fabrication de panneaux de qualité, pour une transition en douceur vers le bio-sourcé.

Green Boost permet aux fabricants de panneaux de bois composite de **réduire leur dépendance aux résines polyuréthanes** sans compromettre la qualité de leurs produits ni augmenter leurs coûts de production.

Réduit les coûts de production

Réduit l'impact carbone

Améliore la productivité

Next®

le premier panneau de bois MDF bio-sourcé au monde

Le projet **Next®** est né d'une rencontre entre deux entreprises, **Panneaux de Corrèze et Evertree**, liées par les mêmes valeurs éco-responsables et l'envie d'attaquer à la source, celle des matières premières, les problématiques environnementales et de santé publique actuelles.

*« **Next® est une innovation purement française, née du savoir-faire de deux sociétés partenaires : Evertree, jeune société innovante en chimie végétale et notre entreprise, Panneaux de Corrèze, PME industrielle française implantée au cœur de la Corrèze, à Ussel (19) »***

Philippe Mocaer,
président de Panneaux de Corrèze

Panneaux de Corrèze utilise pour ses panneaux de MDF du bois dit de trituration : la partie de l'arbre qui ne sera pas utilisée en tant que bois d'œuvre. Les panneaux sont fabriqués à Ussel, et le bois utilisé pour les fabriquer est récolté **dans un rayon de 70 km** au sein de forêts gérées durablement.

Evertree utilise quant à lui des produits connexes des graines de colza ou de tournesol, résidus de la production de l'huile : les tourteaux.

L'alliance de ces deux savoir-faire 100% made in France donne Next®, dont la matière première est **intégralement végétale**, avec du bois issu des forêts corréziennes, lié à l'aide de la solution adhésive **Green-Ultimate** issue de l'agriculture française, et transformée dans les usines françaises du groupe Avril.



NEXT® c'est



100%
Made in France



10x moins
de formaldéhyde



à **98%**
biosourcé

Ce panneau de bois composite, **sans formaldéhyde ajouté**, présente des émissions **identiques au bois naturel**, et **10 fois inférieures** aux obligations réglementaires européennes.

Grâce à ses qualités uniques, Next® est le premier panneau de fibres de bois **adapté aux lieux qui accueillent les publics les plus sensibles** : les crèches et écoles, les lieux de santé ou les laboratoires.

Issue de la collaboration d'Evertree avec l'Institut Technologique FCBA et le soutien de l'ADEME, cette innovation fait écho à la prise de conscience générale de l'importance de privilégier des solutions écologiques meilleures pour la santé et l'environnement.

« Les particuliers sont déjà demandeurs de solutions biosourcées. Il nous faut désormais faire connaître aux fabricants de mobiliers, architectes, artisans les vertus de ces panneaux Next® »

Nicolas Masson,
Directeur Général d'Evertree

les premières réalisations

CAMIF : Le premier lit pour enfant 100% éco-responsable



En mai 2022, pour son nouveau lit d'enfant, **Sérénité**, CAMIF utilisait le panneau Next® fabriqué en France par Panneaux de Corrèze en partenariat avec Evertree et donnait naissance au **premier lit pour enfant en MDF biosourcé**.

Le lit évolutif Sérénité de Camif s'est imposé comme la **première alternative écologique dans l'ameublement-lit**. Il respecte l'environnement grâce à son bois issu de forêts sourcées **localement**, et préserve la santé de nos enfants grâce à la **solution adhésive végétale** utilisée qui réduit les émissions de formaldéhyde à un niveau équivalent au bois massif, soit 10 fois moins que les normes européennes en vigueur.

Partageant la même vision sur les enjeux environnementaux et la préservation de la santé de tous, Evertree et Camif agissent ensemble pour proposer cette alternative biosourcée au lit en bois « traditionnel ». **Un lit durable mais aussi conçu pour durer**, accompagnant l'enfant depuis ses 3 ans jusqu'à l'adolescence.

« Ce lit pour enfant de Camif est la première concrétisation de ce que nous avons rêvé de faire avec notre partenaire Panneaux de Corrèze . Nous sommes heureux que le panneau Next® puisse permettre au spécialiste de l'aménagement et de l'ameublement d'innover et de répondre aux demandes des consommateurs. Ces derniers ont compris l'importance de s'équiper avec les produits les plus sains et les meilleurs pour l'environnement. Ici c'est la préservation de la santé de leur enfant qui est en jeu ! »

Nicolas Masson,
Directeur Général d'Evertree

Avec Sérénité, Evertree et Camif ont fait un premier pas dans la création d'une **communauté de valeurs**, celle d'une filière de l'ameublement responsable, engagée dans la préservation de la planète et de notre santé. Quoi de mieux que de commencer par les chambres de nos plus petits.

CEDEO : La première collection de meubles de salle de bains entièrement éco- conçue



En **Juin 2022**, Cédéo lançait **Daily**, une gamme de meubles de salle de bain éco responsables conçus avec les **panneaux de bois MDF Next®** biosourcé à partir de la résine Evertree.

Les deux entreprises se rejoignent sur une envie commune, celle de concevoir une gamme de meubles avec une empreinte carbone réduite d'au moins 10%. Un objectif largement dépassé puisque la collection, en plus d'offrir une qualité de l'air intérieur préservée, présente **une empreinte réduite à 20%**.

Un exemple frappant **d'éco-conception** bénéfique pour **la santé et la planète**, pour des meubles qui ne perdent en rien leurs performances techniques.

GOMILLE : Une offre unique de supports à décorer en bois naturel et en résine végétale sans formaldéhyde ajouté



Gomille, fabricant de supports en bois à décorer présente une offre unique, **naturelle et 100% française** issue d'un double partenariat avec Evertree et Panneaux de Corrèze.

Elle est la seule marque à proposer des supports en bois naturel, en **résine végétale à 98% biosourcée et sans formaldéhyde ajouté**. En conséquence, les **émissions de CO2** durant la totalité du cycle de vie de ces supports sont **réduites de 80%**.

Avec cette **configuration unique au monde** alliant la nature, le local, le respect de l'environnement, de la biodiversité et de la santé, Gomille, Panneaux de Corrèze et Evertree bousculent les standards.

dates et chiffres clés

2015

Premier prototype d'additif biosourcé réduisant de 20 % les résines fossiles dans les panneaux de bois.



2010

2 chercheurs américains de Philadelphie utilisent les tourteaux d'oléo-protéagineux comme alternative végétale aux résines fossiles.



2016

Avril, leader français de la filière oléo-protéagineuse, et la BPI, rachètent les premiers brevets déposés. Création d'Evertree.



2019

Green Boost, 1^{er} additif biosourcé pour panneaux de bois. Mise au point de *Green Ultimate*, 1^{ère} solution adhésive végétale sans formaldéhyde du monde.



2021

Lancement de Next®, 1^{er} panneau MDF biosourcé au monde, haute performance et 100 % français en partenariat avec Panneaux de Corrèze.



Evertree reçoit le Label « Solar Impulse Efficient Solution » qui récompense les solutions efficaces et rentables pour protéger l'environnement.



2020

Partenariat avec Panneaux de Corrèze, acteur clé des panneaux MDF.

Juin

Evertree reçoit le prix de l'Éco-conception aux Trophées Industrie Durable de l'Usine Nouvelle



2022

Janvier

Collaboration GOMILLE, adoption du panneau Next® pour 100% de ses approvisionnements.



Avril

Collaboration CAMIF, lancement du tout premier lit pour enfant 100% durable avec le panneau Next®.



Juin

Collaboration CEDEO, lancement d'une gamme de meubles de Salle de Bain 100% éco-conçue avec le panneau Next®





25

employés



dont **16**

7 chercheurs



+18

familles de brevets
déposés et un portefeuille
d'applications associées



Une tonne
de Green Ultimate
émet 80% de moins
de carbone fossile
qu'une tonne d'Urée-
formaldéhyde

2

28 millions

de tonnes, c'est la production
de tourteaux en

Union Européenne en 2020

(<https://stats.oecd.org/>)

premières mondiales

Green Ultimate, première solution
adhésive végétale sans formaldéhyde
et Made in France,

Next®, Premier panneau MDF
biosourcé sans formaldéhyde ajouté.

<0,01 ppm

les panneaux composites
fabriqués avec la résine
Green Ultimate
ont des émissions
de formaldéhyde
équivalentes
au bois naturel

L'équipe



Paul-Joël DERIAN, Président

Agrégé de physique-chimie, docteur en physique, Paul-Joël débute sa carrière au Commissariat à l'Energie Atomique et aux Energies Alternatives (CEA), acteur majeur de la recherche, du développement et de l'innovation. Ses compétences en marketing lui permettent d'occuper diverses fonctions stratégiques et commerciales au sein de grands groupes internationaux, tels que Rhodia ou Suez. Fort de cette riche expérience et disposant d'une vision globale, de l'innovation à la commercialisation, Paul-Joël occupe depuis 2017 le poste de président d'Evertree.

Nicolas MASSON, Directeur général depuis 2017

Ingénieur diplômé de l'Ecole Centrale Supélec, Nicolas débute sa carrière professionnelle dans la finance où il se familiarise notamment avec les secteurs de l'agroalimentaire et de la distribution. Mais cet ancien consultant dynamique, préfère faire que conseiller, surtout face à un projet innovant et porteur d'espoir pour le futur. Nicolas met toute son énergie à piloter Evertree, réunir les talents, piloter, transformer cette bonne idée en révolution pour l'univers des adhésifs.

Joe LYNCH, General manager Amérique du Nord

Diplômé d'un MBA en chemical management, spécialiste de la pétrochimie, Joe développe rapidement un intérêt pour les produits et les technologies vertes et renouvelables. Il trouve chez Evertree la possibilité d'envisager un futur en dehors des sentiers battus et de proposer des solutions performantes, durables et économiques à l'industrie américaine du bois, très conservatrice.

Fabrice FLORES, Responsable technique et industrialisation

Docteur en physique, Fabrice fait ses armes dans le monde des adhésifs pétro-sourcés, en accompagnant des produits innovants dans le processus d'industrialisation et de commercialisation. À son arrivée chez Evertree il développe Green Boost, le premier additif végétal capable d'améliorer la performance des adhésifs classiques. Aujourd'hui, il s'implique à tous les niveaux du cycle de production avec pour objectif de structurer les process industriels et accompagner la montée en volume d'Evertree, pour en faire un acteur Industriel incontournable dans l'univers des adhésifs.

Xavier LE FUR, Directeur de l'innovation et du business développement

Ingénieur dans les technologies du bois et la chimie des adhésifs, titulaire d'un doctorat de l'université de Göttingen (Allemagne) et MBA IAE (France), Xavier évolue en tant que directeur technique et commercial dans la recherche appliquée et les métiers de l'innovation. Il rejoint Evertree pour défier les paradigmes et réaliser son idéal : commercialiser des matériaux meilleurs pour la santé et pour l'environnement.

Maxime LEGENDRE, Directeur commercial et marketing

Diplômé d'un master de Montpellier Business School, Maxime débute sa carrière dans le milieu agroalimentaire avant d'intégrer le groupe Avril, d'abord en Roumanie sur des missions de développements à l'export, puis en France à la tête d'une business unit de l'économie circulaire. Animé par les enjeux environnementaux, il a tout de suite adhéré au projet et s'attèle à convaincre toute une Industrie de basculer vers les solutions d'Evertree. Il met les aspects marketing et commerciaux de son poste au service de la construction du business model.

Carine MANGEON PASTORI, Responsable recherche et développement

Universitaire spécialiste de la chimie des polymères, bénéficiaire d'une bourse de doctorat accordée par Avril pour financer ses recherches sur la valorisation des huiles pour la production de bioplastiques, Carine a, dans sa formation et sa carrière, l'ADN d'Evertree. Cette chercheuse passionnée débute au sein de ce groupe en tant que chef de projet R&D. Elle rejoint Evertree avec une ambition : créer l'adhésif de demain, plus respectueux de la santé humaine et de l'environnement.



À propos d'Evertree

Jeune société française innovante, **Evertree** est créée en 2016 pour développer, produire et commercialiser des solutions adhésives végétales clefs en main, meilleures pour les hommes et la planète.

Grâce à ses résines issues de ressources renouvelables et locales, **Evertree** contribue dans un univers dominé par l'industrie pétro-chimique à la fabrication de matériaux plus durables. Elle a ainsi permis la mise au point du **1^{er} panneau de bois MDF au Monde** sans formaldéhyde ni isocyanate, pour des meubles moins toxiques et plus respectueux de l'environnement. Filiale du groupe Avril, Evertree reçoit en 2021 le **prix Solar Impulse** et en 2022 celui du **prix de l'Éco-conception aux Trophées Industrie Durable de l'Usine Nouvelle**.

www.evertree-technologies.com

