

LIEBHERR

La gamme de froid professionnel Liebherr s'étend



Suite à la reprise en direct de la distribution de ses appareils sur le marché français au 1er janvier 2024, Liebherr **était présent pour la 1ère fois au SIRHA** en tant que fabricant. La marque y a présenté ses gammes d'appareils de froid professionnels largement renouvelées ces derniers mois.

Liebherr, spécialiste de la réfrigération et de la congélation, a notamment **présenté ses nouvelles armoires cuves inox « Heavy Duty »** avec leurs performances énergétiques remarquables ainsi qu'une **nouvelle gamme de tables réfrigérées**. Ces nouveaux produits ont été développés spécialement pour les professionnels et la boulangerie et la boulangerie pâtisserie, conformément à la devise « par des professionnels pour des professionnels ». **Grandes capacités, économies d'énergie, durabilité et ergonomie de travail** sont les piliers de cette nouvelle offre professionnelle.



Réfrigérateur BRFvg 5501, Performance blanc, Classe C, Capacité 500L
Réfrigérateur norme boulangerie BRPSvh 6501, Perfection Inox, Classe B, Capacité 600L

La gamme phare «Heavy Duty» avec ses armoires cuves inox de grande capacité a été **entièrement renouvelée**. Ces produits se déclinent en deux gammes distinctes : l'une dédiée à la **restauration**, l'autre à la **boulangerie**. La nouvelle offre se distingue notamment par des gains importants en **matière de performance énergétique**, un enjeu important pour les professionnels qui est au cœur de la R&D Liebherr. L'ensemble de la gamme a donc migré en classes A, B et C avec une consommation réduite de -25 à - 50% selon les appareils et - 10% sur les modèles Perfection 600L qui étaient déjà en A et B. Liebherr a notamment présenté au SIRHA le 1er congélateur 1 360L du marché en classe B pour la restauration et le 1er congélateur 850L du marché en classe A pour la boulangerie.

Les appareils présentent un nouveau design qui reprend la nouvelle plateforme produit **Liebherr Professionnal appliances**, avec une construction entièrement en inox AISI 304, un nouvel éclairage LED sans débord en plafonnier ou en vertical et, pour le modèle à porte vitrée, 50% de surface vitrée supplémentaire pour une **meilleure visibilité des produits**. La capacité de stockage a également **augmenté de 20 litres**, tout en conservant quasiment le même encombrement au sol. Aussi, ces appareils sont dotés d'une **nouvelle interface tactile** et d'une **connectivité SmartMonitoring** pour une traçabilité complète des températures, en option ou de série selon le modèle.



Réfrigérateur Heavy Duty FRPSvh 6501
Perfection, Classe A, 600L - Pour la restauration

Pour le **secteur de la restauration**, la gamme propose **neuf armoires format GN2/1 avec cuve emboutie et finition inox à une porte** de 600 litres, disponibles en version porte vitrée ou pleine, ainsi que **huit modèles à double porte** de 1 360 litres, avec une nouveauté : **un modèle à porte vitrée** pour cette catégorie. Deux séries de finitions sont proposées pour s'adapter au mieux aux besoins de montée en gamme : **Performance et Perfection**.

Côté **boulangerie**, la gamme est composée de **quatre appareils à une porte** de 600 litres pouvant stocker jusqu'à 25 plaques 600x400 et **quatre autres modèles double profondeur** de 850 litres qui permettent d'aller jusqu'à 50 plaques 600 x 400, tous disponibles en **finition blanche ou inox**.

Deux produits inédits sur le marché en matière de performance énergétique.



Congélateur Heavy Duty FFPSvg 1402
Performance, Classe B, 1 360L - Pour la restauration



Congélateur BFPSvh 8401, Perfection
Classe A, 850L - Pour la boulangerie

Une nouvelle gamme de tables réfrigérées



Table réfrigérée 4 portes FFTSv 7541, Classe B, 599L

La nouvelle gamme de tables réfrigérées offre **une solution complète et modulable pour les professionnels** de la restauration. Ces tables, compatibles avec les bacs gastronormes GN1/1 et disponibles en différentes tailles (2, 3 ou 4 portes), permettent une **flexibilité totale** grâce à des modèles plug-in ou avec refroidissement déporté et de **nombreuses options de finitions** : remplacement des portes par des tiroirs compatibles GN1/1 ; avec ou sans dessus inox, avec ou sans dosseret ; pieds réglables ou roulettes, ou sans pied pour une installation sur socle ; possibilité d'encastrement complet.

La **robustesse de fabrication** est un atout majeur, avec une construction en **inox AISI 304**, des **tiroirs montés sur rails télescopiques** supportant jusqu'à 30 kg et des **portes à rappel automatique** stables à 90°.

En termes de performance, la gamme assure un **refroidissement homogène** grâce à l'évaporateur central et garantit, avec la technologie NoFrost pour le froid négatif, une **conservation optimale des aliments**. La gamme se distingue également par une **grande efficacité énergétique**, avec des modèles classés A et B pour le froid positif. Enfin, l'entretien et la maintenance sont facilités grâce au groupe de froid extractible vers l'avant.



Table réfrigérée FRTSv 7521,
Classe A, Capacité 280L

VOIR LES APPAREILS PROFESSIONNELS LIEBHERR

A propos de Liebherr

Liebherr-Hausgeräte a été fondé en 1949 par Hans Liebherr à Kirchdorf an der Iller, dans le sud de l'Allemagne. Spécialiste dans le domaine de la réfrigération et de la congélation, Liebherr développe depuis plus de 70 ans des solutions de conservation innovantes à usage domestique et professionnel. L'entreprise, qui emploie plus de 6 700 personnes dans le monde, développe et produit une large gamme de réfrigérateurs, de congélateurs et de caves à vin.

Grâce à leurs performances, leurs technologies de fraîcheur et leurs matériaux de haute qualité, les appareils du fabricant haut de gamme séduisent par leur efficacité énergétique, leur design élégant et leur durabilité. Avec une production annuelle de 2,2 millions d'appareils, Liebherr est l'un des principaux fabricants européens premium.

Depuis janvier 2024, Liebherr a repris en direct la distribution de son offre Froid sur le marché français et a installé sa nouvelle division Réfrigération et Congélation à Entzheim près de Strasbourg. Le groupe affirme ainsi sa volonté de renforcer sa collaboration avec ses partenaires français à travers la proximité des équipes et l'ouverture d'un showroom dédié.