



Communiqué - Février 2023

L'ÉCORESPONSABILITÉ VISIONNAIRE

La ferme - malterie - distillerie de Rozelieures est l'une des rares au monde à maîtriser l'ensemble de son processus de production : céréales, maltage, brassage, distillation et vieillissement, tout est fait maison, dans un rare et unique modèle d'intégration verticale.

La distillerie va même plus loin. Elle produit plus de 80% de l'énergie nécessaire à son fonctionnement, offrant une réponse pertinente et responsable aux enjeux écologiques et économiques actuels. Une réflexion entamée il y a déjà 15 ans !



Le choix des énergies vertes depuis 15 ans

Christophe Dupic, propriétaire de la distillerie de Rozelieures, est un passionné, de whisky bien sûr mais aussi de sciences. En tant qu'ingénieur agronome et agriculteur (la distillerie compte 300 ha de champs), il n'a cessé d'écouter sa terre lorraine, de chercher des solutions pour optimiser la production de ses eaux-de-vie, tout en respectant son environnement naturel.

Persuadé que l'énergie bon marché ne durerait pas, il s'attache à acquérir son indépendance énergétique.

Première étape en 2008, il installe 160m² de panneaux solaires sur le toit de la distillerie, pour une production de 15 000 kw crête.

A l'époque, c'est la plus grande surface de panneaux de la région Lorraine, qui devient d'ailleurs le site de démonstration officiel du conseil régional.

Christophe ne s'arrête pas là et fait le constat suivant. D'un côté, le brassage et la distillation sont gourmands en énergie; de l'autre, ces processus génèrent des déchets qui ne sont pas valorisés. Un compromis est à trouver !

En 2013, il s'associe à deux éleveurs du village de Rozelieures pour construire une unité de méthanisation qui valorise les déchets de la distillerie (drêches, lies) et ceux des éleveurs (fumier, paille).

A l'époque, ils étaient peu nombreux à parier sur cette méthode pour produire de l'énergie. Aujourd'hui, alors que l'énergie est le sujet de toutes les tensions, son choix s'avère visionnaire.

L'investissement financier sera de 2 millions d'euros, l'investissement humain de plusieurs centaines d'heures pour régler ce bijou de biochimie.

Un cercle vertueux

Aujourd'hui, l'unité de méthanisation fonctionne en cogénération de biogaz c'est à dire qu'elle produit à la fois de l'énergie thermique (260 kwh th/h) et de l'énergie mécanique transformée en électricité grâce à un alternateur (200 kwh/h).

Mieux encore, dans un cercle absolument vertueux, les effluents organiques de la production de biogaz sont très riches en azote, phosphore et potassium. Épandus dans les champs, ils ont permis aux 3 associés de diviser par 2 les achats externes d'engrais azotés et par 4 les engrais phosphorés.

De plus, une boucle réseau de chaleur de 3,2 km permet de chauffer

- 6 maisons du village
- les bureaux et la boutique de la distillerie l'eau
- nécessaire au brassage et à la distillation

Enfin, l'électricité produite fournit 240 foyers 24/24h.

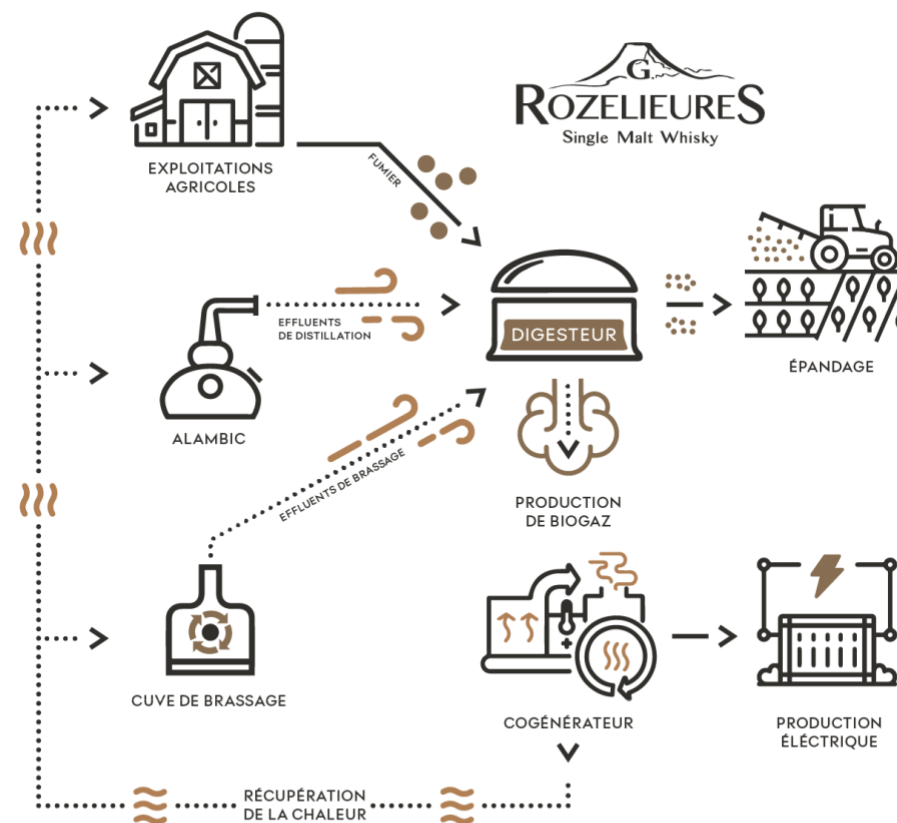
Un magnifique exemple d'économie circulaire en circuit court !

Rozelieures, distillerie pionnière de la terre au verre !

Située entre Nancy et Épinal, à proximité des cristalleries de Baccarat, la distillerie de Rozelieures, conduite par la famille Grallet-Dupic depuis 6 générations, est l'une des seules distilleries au monde à maîtriser l'ensemble du process de production.

Si nous venons de montrer son aspect pionnier en matière d'autonomie énergétique, elle l'est aussi dans le secteur du whisky.

Rozelieures fait partie des premières distilleries françaises à s'être lancée dans l'aventure du whisky il y a plus de 20 ans. En 2022, elle est aussi la première distillerie française à produire des whiskies parcellaires issus de ses terres, maltés, brassés, distillés et vieillis en propriété.



L'autonomie énergétique selon Rozelieures

- 160m2 de panneaux solaires pour 15 000 kw crête
- Unité de méthanisation
 - Energie thermique : 260 kwh th/h
 - 6 maisons
 - bureaux et boutique de la distillerie
 - eau nécessaire au brassage et à la distillation
 - Electricité : 200 kwh/h
 - distillerie
 - 240 foyers 24/24h

