

## **OLIMPE TECHNOLOGY : LA STARTUP ROCHELAISE AMBITIONNE DE DEVENIR LE LEADER EUROPÉEN DE LA DÉSINFECTION ÉCOLOGIQUE**

### **Un acteur en plein essor sur le marché de la désinfection écologique**

Olimpe Technology développe, fabrique et commercialise des équipements destinés à désinfecter l'eau et à lui conférer des propriétés désinfectantes naturelles. Sa technologie innovante brevetée d'électrolyse en ligne de l'eau constitue aujourd'hui une réponse écologique unique dans le domaine de la désinfection. Elle permet de relever les défis environnementaux et sanitaires auxquels font face les professionnels et les collectivités.

Le business model de la société consiste à décliner le concept de désinfection écologique dans différents secteurs d'activité à fort enjeu environnemental

et sanitaire (élevage, collectivités, distribution & commerce, industrie agroalimentaire, santé...), en nouant des partenariats de distribution avec des acteurs clés de ces secteurs.

Baptisée Windwest à sa création, la startup s'est imposée en moins de 5 ans comme une référence dans le secteur de l'élevage. Afin de poursuivre son essor sur ce secteur d'activité, la société vient de nouer un partenariat avec OCENE. Elle a décidé à cette occasion d'adopter le nom d'Olimpe Technology et de refondre ses outils de communication.

### **Olimpe Technology signe un partenariat avec OCENE, référence du traitement de l'eau dans le secteur de l'élevage**

Pour le secteur de l'élevage, Olimpe Technology a développé la gamme Olimpe Agri : des solutions performantes pour le traitement de l'eau, quelle que soit sa source (eau de pluie, de forage, de retenues d'eau...). Cette innovation a été distinguée dès 2016 par le prix Innov'Space du salon de l'élevage SPACE (Rennes) et en 2019 par le prix Meilleure technique au salon Figan en Espagne. Aujourd'hui plus de 200 éleveurs en France utilisent Olimpe Agri, qui garantit l'élimination des pathogènes et la destruction des biofilms dans les canalisations, tout en empêchant la recontamination de l'eau au contact de l'air. Olimpe Agri contribue ainsi au bien-être et à la santé des animaux. Elle permet de réduire drastiquement le recours aux antibiotiques et améliore la qualité et le rendement des exploitations.

Olimpe Technology vient de signer au premier semestre 2021 un accord avec OCENE, acteur français majeur du traitement de l'eau, de l'hygiène et de l'environnement pour le secteur agricole. OCENE devient ainsi le distributeur exclusif de la gamme Olimpe Agri pour le secteur de l'élevage, sur l'ensemble du territoire français. OCENE accompagnera tous les exploitants déjà équipés et assurera les nouvelles installations et services associés.

**Jean-Philippe CROCQ, Président d'OCENE** déclare : « *La technologie Olimpe a prouvé son efficacité pour le traitement de l'eau destinée aux animaux. Elle permet aux éleveurs de concilier protection de l'environnement, sécurité alimentaire et bien-être animal. La gamme Olimpe Agri complète ainsi parfaitement notre offre de solutions pour la filière de l'élevage* »

## Une technologie désormais déclinée pour les collectivités, la grande distribution et l'industrie agroalimentaire

La crise sanitaire a mis en évidence la vulnérabilité de notre société face aux agents pathogènes, et rappelé l'importance de l'hygiène et de la désinfection dans toutes les activités susceptibles d'impacter les populations. La technologie de désinfection naturelle d'Olimpe a donc des débouchés dans de nombreux domaines.

Fort de son partenariat avec OCENE dans le domaine de l'élevage, Olimpe Technology peut désormais accélérer son développement sur les marchés de l'industrie agroalimentaire, de la grande distribution et des collectivités (établissements scolaires, cantines, piscines, marchés...).

Les acteurs de ces marchés ont des problématiques communes : garantir l'absence d'agents pathogènes, ne pas exposer le personnel, le public ou les consommateurs à des substances chimiques nocives, et respecter des règles environnementales de plus en plus strictes.

La technologie de désinfection écologique d'Olimpe Technology suscite donc leur intérêt. La startup rochelaise a déjà conquis de nouveaux clients sur chacun de ces marchés.

**Stéphane Leyssale, Cofondateur et dirigeant d'Olimpe Technology** précise : « *Notre ambition est d'apporter des solutions technologiques innovantes en matière de désinfection, afin de permettre aux acteurs économiques et institutionnels d'intégrer cette dimension dans leur transition écologique.* »



### LA TECHNOLOGIE OLIMPE & PRINCIPE DE DÉSINFECTION NATURELLE

*Fruit de plusieurs années de R&D, la technologie Olimpe est un procédé innovant d'électrolyse en ligne de l'eau permettant de produire de l'acide hypochloreux à partir de faibles quantités de sels minéraux naturellement présents ou ajoutés dans l'eau. Elle a fait l'objet de deux dépôts de brevet, l'un portant sur le circuit électronique et l'autre sur la cellule d'électrolyse.*

*L'acide hypochloreux est un puissant désinfectant naturel, dont l'efficacité et l'innocuité ont été démontrées par de nombreuses études scientifiques. L'eau traitée par Olimpe permet ainsi une désinfection écologique, sans ajout de produit chimique. Elle détruit tous les agents pathogènes des surfaces en contact (mains, instruments, équipements, sols...). Aucun rinçage n'est nécessaire.*

### À propos d'Olimpe Technology

Olimpe Technology est une startup française du domaine des CleanTech, créée en 2015 à La Rochelle. Elle a développé une technologie innovante d'électrolyse en ligne de l'eau qui apporte aujourd'hui une solution écologique efficace dans le domaine de la désinfection. Sur la base de cette technologie brevetée, Olimpe Technology conçoit, fabrique et commercialise des équipements destinés à différents secteurs d'activité : agriculture, élevage, collectivités, distribution & commerce, industrie, santé, sport & loisirs... La société maîtrise totalement sa chaîne de valeur, de la conception à la fabrication des produits. Elle peut ainsi garantir la qualité de ses procédés et de ses équipements. Elle dispose de son propre bureau d'études et d'ateliers de production dédiés. Tous ses équipements sont fabriqués en France. Elle compte 5 collaborateurs et a réalisé un CA de 700 000 € en 2020.

[www.olimpe-technology.com](http://www.olimpe-technology.com)

