

NOUVEAU!

**Sysco[®] lance
sa gamme
hygiène & entretien !**

DOSSIER DE PRESSE SYSCO[®] - SEPTEMBRE 2025

SYSCO[®] FRANCE SAS - MIN DE RUNGIS - BÂTIMENT A1, ROND-POINT DES ROSES 94550 CHEVILLY-LARUE

Sysco[®]
Au cœur de
l'alimentation
et du service

SYSCO® S'ALLIE À ECOLAB POUR PROPOSER UNE GAMME DE PRODUITS D'HYGIÈNE ET D'ENTRETIEN DÉDIÉE AUX PROFESSIONNELLS DE LA RESTAURATION ET DE L'HÔTELLERIE

Parce que l'hygiène est un enjeu capital pour les métiers de bouche, Sysco®, leader mondial de la distribution de produits alimentaires pour les professionnels de la restauration, propose désormais une gamme de produits d'hygiène et d'entretien. Dans ce cadre, Sysco® s'est associé à Ecolab pour développer une nouvelle marque experte et exclusive : Keystone™.

SYSCO® FACILITE LE QUOTIDIEN DES PROFESSIONNELLS AVEC SA NOUVELLE OFFRE D'HYGIÈNE ET D'ENTRETIEN

Avec une gamme de plus de 100 produits d'hygiène et d'équipement, l'objectif de Sysco® est de fournir une solution globale, fiable et performante, pensée pour répondre efficacement aux normes sanitaires tout en faisant gagner du temps à ses clients. Cette nouvelle offre permet aux professionnels des métiers de bouche de bénéficier d'un fournisseur/interlocuteur unique et d'une logistique simplifiée.

Sysco® entend également apporter une réponse renforcée aux enjeux sanitaires actuels dans la restauration et de l'hôtellerie, avec une promesse : proposer plus que des produits alimentaires. **C'est pourquoi Sysco® créé, en partenariat avec Ecolab, une gamme de 34 produits exclusifs, sous la marque Keystone™.**

KEYSTONE™, UNE MARQUE, NÉE D'UNE ALLIANCE D'EXPERTS

En unissant leurs forces, Sysco® et Ecolab proposent une offre dédiée aux professionnels de la restauration et de l'hôtellerie les plus exigeants. La marque Keystone™, c'est une gamme de 34 produits de nettoyage et de désinfection conçus pour conjuguer efficacité, sécurité, durabilité et simplicité d'usage dans tous vos espaces. Ces produits Keystone™ ont été développés en laboratoire, testés en conditions réelles et approuvés par les professionnels.



Sysco®
Au cœur de
l'alimentation
et du service

LES AVANTAGES CONCRETS DE KEYSTONE™

1. Performance professionnelle

- Élimination efficace des graisses, protéines, amidons, biofilms, souillures.
- Désinfection conforme aux normes EN (EN 1276, EN 13697...).

2. Sécurité et simplicité d'usage

- Une utilisation facile avec des produits prêts à l'emploi ou concentrés mais utilisables avec des systèmes de dosage manuels ou automatiques.
- Un code couleurs et un étiquetage clair pour éviter toute erreur d'usage.
- Une intégration optimale aux protocoles de nettoyage en conformité avec les exigences HACCP.

3. Sobriété écologique

- Des formats concentrés pour moins de déchets et un gain d'espace de stockage.
- Des dosages contrôlés pour réduire le gaspillage et réaliser des économies.
- Des flacons recyclables et des produits éco-labellisés pour diminuer l'empreinte écologique des établissements.

UN ACCOMPAGNEMENT SUR MESURE AVEC ECOLAB

Bien plus qu'une gamme de produits, cette offre s'accompagne d'un accompagnement technique personnalisé par Ecolab.

Avant toute commande, un expert Ecolab peut venir au sein des établissements afin de :

- Réaliser un audit d'hygiène du site,
- Préconiser des protocoles de nettoyage et de désinfection ainsi que les produits adaptés,
- Former les équipes à l'utilisation optimale des produits Keystone™,
- Effectuer des installations si nécessaire.

À PROPOS DE SYSCO® : SOURCEUR, PRODUCTEUR, DISTRIBUTEUR

Depuis 50 ans, Sysco® travaille à accompagner et inspirer les professionnels de la restauration en répondant à l'ensemble de leurs besoins. Sysco® propose une gamme complète de produits alimentaires frais, surgelés, de crèmerie et d'épicerie et de produits non alimentaires. Les équipes Sysco® s'attachent à développer des solutions de pointe en matière de sécurité, de durabilité, d'approvisionnement et de logistique. La garantie d'une alimentation respectueuse des hommes, de leur santé et de leur environnement !

À PROPOS D'ECOLAB

Leader mondial en matière de services durables liés à l'eau, à l'hygiène et à la prévention des infections, Ecolab fournit des solutions scientifiques complètes, et des services de qualité pour faire avancer la sécurité alimentaire, garantir la propreté et la sécurité des environnements, optimiser l'utilisation de l'eau et de l'énergie. Ecolab vise à améliorer l'efficacité opérationnelle et la durabilité des activités de ses clients dans les marchés de l'alimentation, de la santé, des hautes technologies, des sciences de la vie, de l'hôtellerie et de l'industrie.